

ICS 71.120;23.080  
G 92  
备案号:18265—2006

# HG

## 中华人民共和国化工行业标准

HG/T 3913—2006

---

### 高速离心泵技术条件

Specification for high speed centrifugal pump

2006-07-26 发布

2007-03-01 实施

---

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 前 言

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由化学工业机械设备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：锦西化工机械(集团)有限责任公司。

本标准主要起草人：郑国英。

本标准参加编制人员：何楠、唐立新、李学海、徐晶、陆少柏、王殿柱、刘希杰、王芹。

## 高速离心泵技术条件

### 1 范围

本标准规定了高速离心泵(以下简称高速泵)的设计、制造、试验、验收、标志、包装、运输、保管等方面的技术要求。

本标准适用于石油工业、化学工业和天然气工业用高速泵,它适用于输送酸类、碱类、醇类、苯类、烃类、油类、酒类、药类等,黏度小于  $0.5\text{Pa}\cdot\text{s}$ ,温度  $-130\text{ }^{\circ}\text{C}\sim 260\text{ }^{\circ}\text{C}$  的流体介质。其功率为  $1.1\text{ kW}\sim 560\text{ kW}$ ,流量为  $0.6\text{ m}^3/\text{h}\sim 140\text{ m}^3/\text{h}$ ,扬程为  $11\text{ m}\sim 3049\text{ m}$ ,转速为  $3\,000\text{ r}/\text{min}\sim 23\,700\text{ r}/\text{min}$  的立、卧式高速离心泵。其他类似的高速离心泵可参照本标准执行。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB 150 钢制压力容器
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 985 气焊、手工电弧焊及气体保护焊缝坡口的基本形式与尺寸
- GB/T 1173 铸造铝合金
- GB/T 1174 铸造轴承合金
- GB/T 1176 铸造铜合金 技术条件
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 1568 键 技术条件
- GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB/T 2100 一般用途耐蚀钢铸件
- GB/T 3077 合金结构钢
- GB/T 3215 炼厂、化工及石油化工流程用离心泵 通用技术条件
- GB/T 3216 回转动力泵水力性能验收试验 1级和2级
- GB 3836.1~15 爆炸性气体环境用电气设备
- GB/T 6404.1 齿轮装置的验收规范 第1部分:空气传播噪声的实验规范
- GB/T 6414 铸件尺寸公差与机械加工余量
- GB/T 8542 透平齿轮传动装置技术条件
- GB/T 9115.1 平面、突面对焊钢制管法兰
- GB/T 10095.1 渐开线圆柱齿轮 精度 第1部分:轮齿同侧齿面偏差的定义和允许值
- GB/T 10095.2 渐开线圆柱齿轮 精度 第2部分:径向综合偏差与径向跳动的定义和允许值
- GB/T 11351 铸件重量公差
- GB/T 11352 一般工程用铸造碳铸件
- GB/T 12469 焊接质量保证 钢熔化焊接头的要求和缺陷分类
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装 通用技术条件